

CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Y GARANTÍA

JHS MUEBLES PARA OFICINA SAS, empresa líder con trayectoria en el mercado nacional en la fabricación, ensamble y distribución de soluciones de silletería para los sectores corporativo, educativo, institucional y de salud, hace constar que:

1. ALCANCE Y MERCADO

Nuestras líneas de productos están diseñadas para satisfacer las altas exigencias del sector público (a través de procesos de licitación) y del sector privado (por contratación directa), trabajando de la mano con distribuidores, arquitectos y diseñadores a nivel nacional.

2. CALIDAD Y PROCESOS

Contamos con una operación robusta orientada a la eficiencia y el cumplimiento normativo:

- **Origen y Producción:** Priorizamos el uso de materias primas nacionales, apoyando la industria y la mano de obra 100% colombiana, alineándonos con las políticas de fomento a la producción nacional.
- **Sostenibilidad:** Seleccionamos proveedores nacionales e internacionales que garanticen productos de alta calidad y que demuestren un compromiso activo con el medio ambiente.
- **Infraestructura:** Nuestra capacidad operativa nos permite mantener un stock constante de referencias listas para despacho inmediato, asegurando el cumplimiento en tiempos de entrega.

3. RESPALDO Y GARANTÍA

Todos nuestros productos cuentan con una **Garantía Estándar de 3 años** contra defectos de fabricación.

- **Normatividad:** La silletería suministrada cumple con las normas de salud ocupacional vigentes, así como con los estándares técnicos y de ergonomía internacionales (ANSI, BIFMA y CATAS).
 - **Excepciones:** Las referencias de línea económica cuentan con una garantía de un (1) año.
- ## 4. COMPROMISO

En **JHS MUEBLES PARA OFICINA SAS**, nos comprometemos con la excelencia y el bienestar del usuario final, garantizando muebles ergonómicos que cumplen con los más altos estándares de durabilidad y diseño.